

## CHEMICAL COMPOSITION

AISI NO	(CHEMICAL COMPOSITION IN %)								
	C (max)	Si (max)	Mn (max)	P (max)	S (max)	Cr	Ni	Mo	Others
201	0.15	1	5.5~7.5	0.06	0.03	16~18	3.5~5.5		
202	0.15	1	7.5~10	0.06	0.03	17~19	4~6		
301	0.15	1	2	0.045	0.03	16~18	6~8		
302	0.15	1	2	0.045	0.03	17~19	8~10		
303	0.15	1	2	0.2	>0.15	17~19	8~10	max 0.6	
304	0.08	1	2	0.04	0.03	18~20	8~10.50		
304L	0.03	1	2.0	0.04	0.03	18~20	8~12		
309	0.2	1.0	2.0	0.04	0.03	22~24	12~15		
309S	0.08	1.0	2	0.04	0.03	22~24	12~15		
310	0.25	1.5	2	0.04	0.03	24~26	19~22		
310S	0.08	1.5	2	0.04	0.03	24~26	19~22		
314	0.25	1.5~3	2.0	0.04	0.03	23~26	19~22		
316	0.08	1.0	2.0	0.04	0.03	16~18	10~14	2~3	
316L	0.03	1.00	2.0	0.04	0.03	16~18	10~14	2~3	
317	0.08	1.00	2.0	0.04	0.03	18~20	11~15	3~4	
321	0.08	1.00	2.0	0.04	0.03	17~19	9~12		Ti min 5XC
347	0.08	1.00	2.0	0.04	0.03	17~19	9~12		Nb+Ta min 10xC
430	0.12	1.0	2.0	0.04	0.03	16~18			